



XEFZ 150H75

150℃辐照交联环保阻燃聚烯烃绝缘料(水平阻燃)

产品简介

XEFZ 150H75 是低卤环保阻燃聚烯烃绝缘料，推荐用于水平阻燃及 FT2 阻燃要求中、低压电线电缆，尤其推荐用于 3321、3398 等 UL 电器安装线。可直接制成各种颜色或加入聚烯烃类色母料（谨慎加入黑色母粒，以防表面析出）。该材料具有优异的物理机械性能及良好的阻燃性能，加工性能良好。

典型性能

| 性 能 | 单 位 | 典 型 值 | 测 试 方 法 |
|------------------|-------------------|----------------------|-----------|
| 密度 | g/cm ³ | 1.32 | GB 1033 |
| 原始拉伸强度 | Mpa | 15.2 | GB/T 1040 |
| 原始断裂伸长率 | % | 380 | GB/T 1040 |
| 经 180℃×168h 老化 | | | GB/T 2951 |
| 老化后拉伸强度变化率 | % | +6 | |
| 老化后断裂伸长率变化率 | % | -8 | |
| 热延伸（200℃，0.2Mpa） | | | GB/T 2951 |
| 负荷下最大伸长率 | % | 50 | |
| 冷却后永久变形 | % | 2 | |
| 冲击脆化温度（-40℃） | | 通过 | GB 5470 |
| 20℃ 体积电阻系数 | Ω·m | 3.2×10 ¹² | GB 1410 |
| 击穿电压 | Mv/m | 26 | GB 1408 |
| 氧指数 | % | 27 | GB 2406 |
| 有害物质含量 | ppm | 符合 ROHS、REACH 要求 | US、BS 等方法 |

*1、表中拉伸强度、断裂伸长率及老化性能为制成电线成品实测数据。

*2、表中数据是本公司产品的典型值，不作产品的标准考核值。

加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 25 左右、塑化良好的螺杆进行加工。以下工艺温度可根据具体情况进行调整，建议挤塑时在保证线缆表面光洁的情况下尽量采用较高温度，以保证塑化良好。建议导体预热。本产品的最高加工温度应不超过 195℃，推荐辐照剂量为 15-18Mrad，具体加工细节可联系本公司。建议在保证料不粘连情况下 70-90℃左右烘干 2 小时，尽量超过 85℃。

推荐工艺温度参数如下：

150℃（加料口） 175℃ 180℃ 180℃ 180℃ 175℃ 170℃（模头）

包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本品为可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品，应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

注：线缆规格、结构、挤塑或辐照工艺等的差异会对性能有不同程度的影响。